

TECHNISCHES MERKBLATT

Kiesel Granitsand

Granitsand

- zur Herstellung epoxidharzgebundener Estriche
- zur Herstellung von Epoxidharzmörtel
- zum Abstreuen von Okapox GF, Okapox GF-M, Okumul PU-V schnell sowie Okumul PU-FCA, Okumul PU-EM und Okumul SH
- Das Abstreuen von Epoxidharz - und Polyurethangrundierungen stellt eine sichere und griffige Verbindung für nachfolgende Schichten her.



BESCHREIBUNG

Kiesel Granitsand ist ein hochwertiger mineralischer Rohstoff in der Korngröße 0,2-0,6 mm. Damit lassen sich sichere und griffige Verbindungen für nachfolgende Schichten sowie epoxidharzgebundene Estriche und Mörtel herstellen.

Schafft die optimale Verbindung zwischen Funktion und Design.

Widersteht zudem dynamischen Belastungen, Umwelteinflüssen sowie thermischen, chemischen oder mechanischen Beanspruchungen.

VERARBEITUNG

Epoxidharzestrich

Zur Herstellung von epoxidharzgebundenen Estrichen und Mörtel 3,5 kg **Okapox GF** - Gebinde homogen anmischen, auf bereits im Eimer/Bottich vorgegebenen **Kiesel Granitsand** (25 kg) geben und mittels eines elektrischen Rührgeräts bei max. 600 U/min homogen anmischen, bis der gesamte Zuschlag mit Epoxidharz benetzt ist (optisch durch Farbtonvertiefung auf dem Kornzuschlag zu erkennen). Bei größeren Mengen entsprechend geeignete Zwangsmischer verwenden. Mischungsverhältnis 3,5 : 25 Gew.-Teile.

Die fertige Mischung wird auf der vorbereiteten Fläche ausgebracht, verdichtet, abgezogen und geglättet. An aufgehenden Bauteilen sind geeignete Randdämmstreifen anzubringen. Die Feldgrößen sind möglichst quadratisch anzuordnen.

Die optimalen Verarbeitungstemperaturen sind bei mind. 12 °C bis max. 25 °C gegeben. Nach vollständiger Reaktion des Epoxidharzestrichs können die Belagsarbeiten durchgeführt werden.

Abstreuen von Grundierung und Abdichtung

Saugfähigen, sauberen und tragfähigen Untergrund mit der 2-komponentigen Epoxidharz-Grundierung **Okapox GF** gemäß unseren Verarbeitungsrichtlinien in zwei Arbeitsgängen grundieren. Der zweite Auftrag wird in der Nassphase mit **Kiesel Granitsand** der Körnung 0,2 - 0,6 mm flächendeckend im Überschuss abgesandet. Zwischen den einzelnen Aufträgen sind ausreichende Reaktionszeiten einzuhalten. Nach Erhärtung von **Okapox GF** ist der überschüssige Granitsand aufzunehmen.

Felxible, chemikalienbeständige 2-komponentige Polyurthanabdichtung gemäß unseren Verarbeitungsrichtlinien in zwei Arbeitsgängen auftragen. Der zweite Auftrag wird in der Nassphase mit **Kiesel Granitsand** der Körnung 0,2 - 0,6 mm flächendeckend im Überschuss abgesandet. Zwischen den einzelnen Aufträgen sind ausreichende Reaktionszeiten einzuhalten. Nach Erhärtung von **Okamul PU-FCA** ist der überschüssige Granitsand aufzunehmen.

Die Hinweise in den Merkblättern der verwendeten Kiesel-Produkte sind ebenso zu beachten.

VERBRAUCH

Kiesel Granitsand:	ca. 2,5 kg/m ² , für Absandung
Epoxidharzestrichmörtel:	ca. 14 kg/m ² je 10 mm Schichtdicke Frischmörtel
Okapox GF:	ca. 1,75 kg/m ² je 10 mm Schichtdicke
Kiesel Granitsand:	ca. 12,5 kg/m ² je 10 mm Schichtdicke

REINIGUNG

Werkzeug umgehend mit **Okamul WH Plus**, **Bakit RT** oder mit Lösemittel, z.B. Spiritus, reinigen.



VERPACKUNG/PALLETTIERUNG

Beschreibung	EAN
25 kg Sack Kiesel Granitsand 0,2-0,6 mm	4015705150710

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Stand: 17.01.2023/ag