

TECHNISCHES MERKBLATT

Okatmos® ET 6 Teppich-Klebstoff



- sehr emissionsarm
- hygienisierend
- hohe Klebekraft
- leicht verstreichbar
- gelistet im DGNB Navigator

BESCHREIBUNG

Lösemittelfreier, sehr emissionsarmer Dispersionsklebstoff zum Verkleben von Teppichbelägen mit verschiedenen Rückenausstattungen sowie PVC-Verbundbelägen mit Polyestervlies.

Okatmos® ET 6 hat eine hohe Anfangs- und Endklebekraft. Sprüh-ex- und schamponiergeeignet.

Okatmos® ET 6 trägt mit seiner hygienisierenden Wirkung zur Vermeidung von Gerüchen bei.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss nach VOB Teil C, DIN 18 365 sowie dem Stand der Technik geprüft und verlegereif sein. Untergründe gemäß aktuellem Merkblatt BEB "Beurteilen und vorbereiten von Untergründen" sowie Merkblatt TKB-8 vorbereiten. Je nach Art des Untergrundes, des Bodenbelages sowie der Beanspruchung mit den geeigneten **Kiesel** Grundierungen/Vorstrichen und Spachtelmassen belegereif vorbereiten. Die technischen Merkblätter der mitverwendeten Produkte sind zu beachten.

Ein Systemaufbau muss gewährleistet sein.

VERARBEITUNG

Okatmos® ET 6 gut durchrühren.

Anschließend den Klebstoff mit der geeigneten Zahnpachtel auf den Untergrund auftragen. Nach einer Ablüfzeit von 10-15 Minuten den Belag einlegen und sorgfältig vollflächig anreiben.

Störrische Beläge, die nach dem Anreiben hoch gehen, erst nach ca. 30-50 Minuten nachreiben.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	cremeweiß
Anwendungsgebiet	innen
Belastung durch Stuhlrollen	geeignet (nach DIN EN 12 529)
Mindestbodentemperatur	+17°C
Ablüftezeit*	ca. 10-15 Minuten
Einlegezeit*	ca. 20 Minuten
Belastbar*	nach ca. 24 Stunden
Endfestigkeit *	nach ca. 72 Stunden
Fußbodenheizung	geeignet
GISCODE	D 1 nach TRGS 610
EMICODE	EC 1 nach GEV
Lagerung	frostfrei lagern, ca. 12 Monate lagerfähig

* Bei +20°C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen und geringere Luftfeuchtigkeit verkürzen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeit verlängern diesen Wert entsprechend.

WICHTIGE HINWEISE

Bitte beachten:

Für Beläge mit PUR- und PVC-Rücken **Okatmos® star 100** einsetzen.

VERBRAUCH

Zahnung	Belagsart	Verbrauch
TKB B1	Textile Beläge, PVC-Verbundbelägen mit Polyestervlies	ca. 400 g/m ²
TKB B2	Textile Beläge mit grober Rückenstruktur	ca. 500 g/m ²

Verbrauch ist abhängig u. a. von der Untergrundbeschaffenheit

REINIGUNG

Werkzeug umgehend mit Wasser reinigen.

VERPACKUNG/PALLETTIERUNG

Beschreibung	Artikelnummer	EAN
33 x 15 kg Kunststofffeimer	49041	4015705490410

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Stand: 29.06.2020/lo